

# MEZIPŘÍRUBOVÉ UZAVÍRACÍ KLAPKY

Pro průmyslové použití

## **SÉRIE 900**

PN 16 (6, 10)

DN 32 až 1200

použití v průmyslu,  
voda, chemické látky, plyny



# OBEČNÉ INFORMACE, MATERIÁLY

Klapky série 900

se vyrábí ve světlostech DN 32 - 1200.

Technické údaje pro klapky DN 700 - DN 1200 na vyžádání.

## Typové označení:

9 2 4 B  
 Verze tělesa: B=průchozí otvory, T=závitové otvory  
 Materiál motýla - viz tabulka  
 Materiál manžety - viz tabulka  
 Série 900

MAXIMÁLNÍ PRACOVNÍ TLAK	
DN 32 ÷ 300	DN 350 ÷ 600
16 bar	10 bar*

\* 16 bar po dohodě s výrobcem

## Montáž klapky mezi příruby potrubí

Prov.		32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
B	PN 6												•	•	•	•
	PN10															
	PN16												•	•	•	•
T	PN 6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-
	PN10														-	-
	PN16								•	•	•	•	•	-	-	-

Standard  Po dohodě s výrobcem

## Kroutící moment pro ovládání (Nm)\*

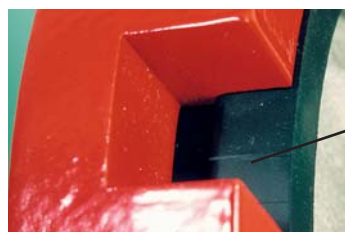
DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
PMA 6 bar	6	6	7	11	17	28	38	85	122	150	235	500	750	1180	1380	2050
PMA 10 bar	9	9	10	15	22	37	44	98	148	220	290	530	1200	1550	2050	2700
PMA 16 bar	12	12	14	24	27	44	58	130	176	290	380	580	1650	2100	2700	3750

\* Údaje platí pro: manžeta EPDM, motýl AISI 316, médium voda o teplotě 20°C.

Kroutící moment pro jiné provedení klapky a jiná média na vyžádání.

## Provedení rozebiratelné DN 32 + DN 600

Označení: 900 B - průchozí otvory  
 900 T - závitové otvory



Ukotvení manžety v tělese

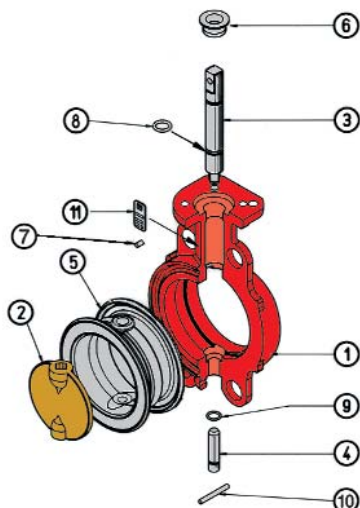


Unášení motýla pomocí čtyřhranu



Čep pojištěný kolíkem umožňuje demontáž

## Materiály



Poz.	KS	NÁZEV	MATERIÁL
1	1	Těleso	Tvárná litina s epox. nátěrem
2	1	Motýl	viz tabulka
3	1	Vřeteno	Nerez 13% Cr
4	1	Čep	Nerez 13% Cr
5	1	Manžeta	viz tabulka
6	1	Pouzdro	Delrin
7	1	Zajištění vřetene	Pozink. ocel
8	1	„O“ kroužek vřetene	NBR
9	1	„O“ kroužek čepu	NBR
10	1	Kolíček	Pozinkovaná ocel
11	1	Štítek	Hliník

## Materiály manžet a motýlů

MANŽETA		
1	NBR	-10°C + 80°C
2	EPDM	-25°C + 130°C
3	Přírodní kaučuk (NR)	-15°C + 60°C
4	VITON (FPM)	-25°C + 200°C
5	Polyuretan (AU)	-15°C + 80°C
6	Silikon (UMQ)	-25°C + 120°C
7	NBR BT	-25°C + 60°C
8	HYPALON (CSM)	-15°C + 120°C
MOTÝL		
0	Mosaz	
1	Hliníkový bronz	
2	Nerez AISI 304	
3	Tvárná litina s epoxi nátěrem	
4	Nerez AISI 316	
5	HASTELLOY	
6	URANUS B6	
7	Titan	

Výběr materiálu manžety a motýla, pro různá média, Vám doporučíme na základě poptávky.

**Poznámka:** Jiné materiály je možno dodat po dohodě s výrobcem.

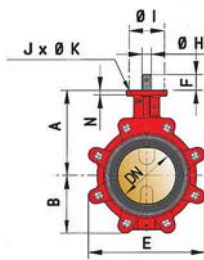
Při teplotě média nad 120°C klesá maximální dovolený tlak 16 bar na 14,4 bar, 10 bar na 9 bar.

Uvedené max. teploty u manžet pouze pro určitá média - po konzultaci s výrobcem.

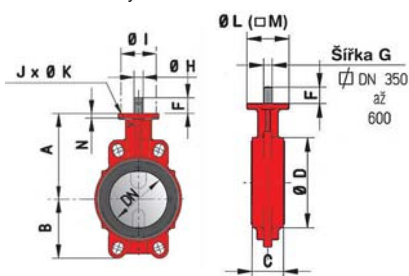
# ROZMĚRY

## Klapka bez páky

Závitová verze T

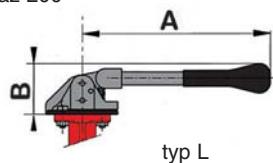


Průchozí otvory verze B



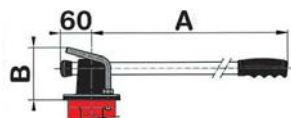
## Ruční ovládání

DN 32 až 200



typ L

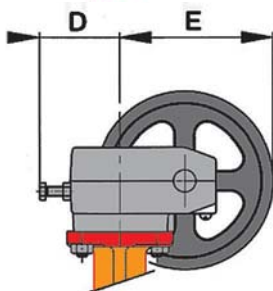
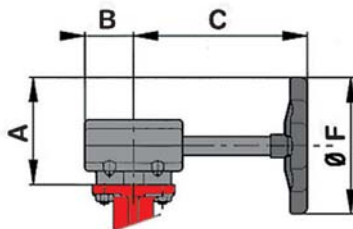
DN 250 až 300



typ L (jen do 6 bar)

## Ruční šnekové převodovky

DN 32 až 600



DN		mm	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	
		inch	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	
Verze	B	A	136	136	120,5	128	135,5	150	164	176,5	234	270	310	300	345	375	425	495	
	T	A												350	375	400	425	495	
Rozměry klapky		B	54	54	64	72	87	103	119	129	166	202	237	270	300	330	375	430	
		C	33	33	43	46	46	52	56	56	60	68	78	78	102	114	127	154	
		D	78	78	96	113	128	150	184	212	268	320	378	418	418	167	521	571	670
		E	108	108	115	129	174	202	224	254	320	380	432	520	588	633	704	828	
		F	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	29	29	36	43	49	80	80
Konec vřetene		G																	
		H	14						17			22		27		Ø38 Ø42 Ø50			
Příruba ISO	DN 32 až 100	F 05	I	50	50	50	50	50	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			J	4	4	4	4	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			K	7	7	7	7	7	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		F 07	I	70	70	70	70	70	70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			J	3	3	4	4	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			K	9	9	9	9	9	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	DN 125 až 600	I	I	-	-	-	-	-	-	70	70	70	102	102	125	140	140	140	165
			J	-	-	-	-	-	-	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
			K	-	-	-	-	-	-	9	9	9	10,5	10,5	14	18	18	18	22
	Rozměry příruby	L	L	90	90	90	90	90	90	90	90	90	125	125	-	-	-	210	210
			M	70	70	70	70	70	70	70	70	75	105	105	132	132	140	-	-
			N	8	8	8	8	8	8	12	12	14	17	17	17,5	21	22	25	25
Hmotnost	verze B		2,1	2,1	3,2	3,8	4,2	5	7,9	9,2	13,5	22,3	33	39	69	83	107	145	
		verze T	2,2	2,2	4,1	4,9	5,6	6,8	9,1	11,2	15,5	28,7	40,3	67	104	-	-	-	

PŘÍRUBA ISO	F05/F07	F07	F10	F12	F14	F16
-------------	---------	-----	-----	-----	-----	-----

DN	32-100	125-150	200	250	300
A	240	290	362	450	750
B	65	65	68	115	115
Hmotnost	0,8	0,9	1,6	2,0	2,0

DN	32 - 150	200	250 - 300	350	400	450	500	600
A	57	57	65	80	80	81	81	92
B	51	51	66	83	83	99	99	126
C	120	120	205	240	240	185	185	250
D	46	46	57	72	72	86	86	114
E	101	138,5	183,5	242	292	314	314	423
F	125	200	250	350	450	450	450	600
Hmotnost	1,6	1,6	3,7	6,6	6,6	14,5	14,5	27,2
Ruční kolo	SR5	SR5	R10	R14	R18	R18	R18	R24

### Další možnosti ovládání:

- elektrický servopohon 24 V, 230 V, 380 V
- pneumatický pohon - jednočinný
- dvojčinný

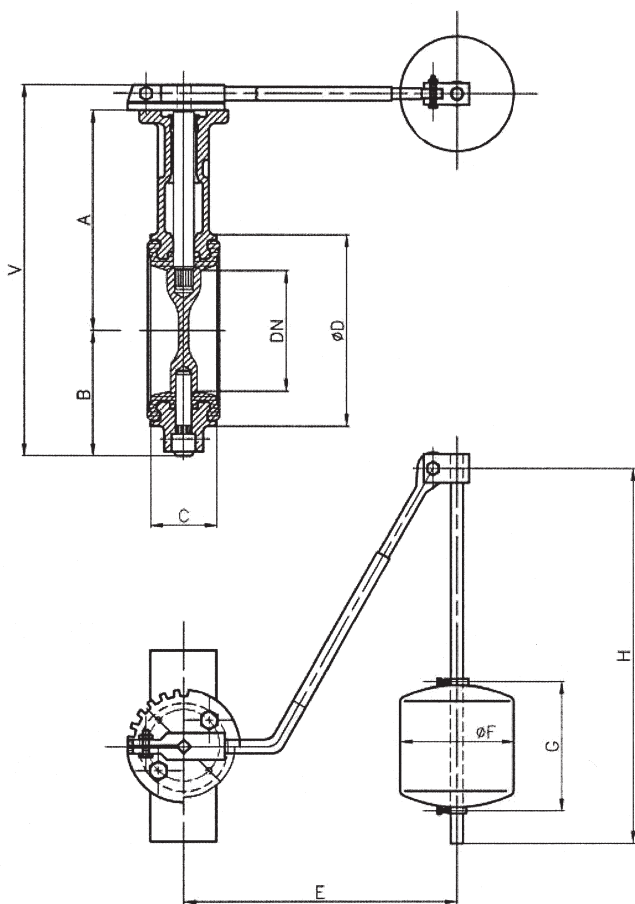
Rozměry jsou uvedeny v mm, hmotnosti v kg

Klapka s ruční pákou nebo šnekovou převodovkou, může být doplněna kontakty pro signalizaci koncových poloh.

Mezipřírubové uzavírací klapky ABO je možno na základě poptávky upravit, nebo dodat v jiném barevném provedení.

Firma ABO valve si vyhrazuje právo na změnu technických parametrů mezipřírubových uzavíracích klapek ABO série 900.

# MEZIPŘÍRUBOVÁ UZAVÍRACÍ KLAPKA ABO Serie 900 s plovákem



## POUŽITÍ

Uzavírací orgán pro samočinnou regulaci přítoku, nebo výtoku tekutiny z nádrže, dle aktuální výšky hladiny. Provozní látkou může být voda, nebo jiná neagresivní kapalina o teplotě do 100°C a maximálním tlakovém spádu 0,6 Mpa.

## TECHNICKÝ POPIS

Klapka s plovákem je obousměrná armatura, talíř klapky je centricky uložen na hřídeli a čepu. Hřídel je uložena v kluzných ložiscích, dolní čep je v tělese zajištěn pružným kolíkem. Průtok a těsnění mezi přírubami zajišťuje pryžová manžeta. Plovák uzavírá (otevírá) klapku při zvyšování (snížování) hladiny. Zdvih je omezen dorazovými šrouby.

## PŘIPOJENÍ

Stavební délka dle DIN 3202-K1. Připojovací rozměry jsou přizpůsobeny pro příruby ISO PN6, PN10, PN16.

## ZKOUŠENÍ

Klapka je zkoušena vodou dle ČSN 13 3060 část 2 (DIN 3230 díl 3).

## MONTÁŽ A ÚDRŽBA

Klapku lze montovat do vodorovného i svislého potrubí centricky mezi příruby (talíř klapky v otevřené poloze přesahuje těleso klapky). Čepy klapky musí být ve vodorovné poloze. Při montáži je nutné dbát na to, aby měl plovák vždy vertikální pohyb.

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	V	kg	objem plováku
50	146	60	43	96	300	380	300	1035	235	11	25
65	154	66	46	114	300	380	300	1035	245	12	
80	163	88	46	128	500	380	300	1035	276	12,5	
100	173	98	52	150	500	380	300	1035	296	13	35
125	193	112	56	184	1000	380	385	1550	330	17	
150	205	128	56	212	1000	380	385	1550	358	19	
200	234	166	60	268	1200	480	525	2035	425	37,5	80
250	270	202	68	320	1200	480	525	2035	497	55,5	

Změna údajů vyhrazena.

G.A.S. a. s.  
 U Kyjovky č. 3928/1, 695 01 Hodonín  
 tel.: 518 700111, 518 700125, fax: 518 700222  
 www.gas-as.cz, e-mail: gas@gas-as.cz