



- Měřicí rozsah:
2-20...20-100 l/min voda
1-18...10-75 l/min olej
- Přesnost: $\pm 5\%$ koncové hodnoty
- p_{\max} 16 bar, t_{\max} 120°C
- Připojení:
G 1, 1" NPT
Lepený spoj PVC,
Vsazovací spoj G 1/2, G 3/4
Svařovaný spoj 18, 22 mm
18, 22 mm
- Materiál: polysulfon



Společnost KOBOLD se nachází v těchto zemích:

**ARGENTINA, BELGIE, BRAZÍLIE, ČESKO, ČÍNA, FRANCIE, CHILE,
INDONÉSIE, ITÁLIE, KANADA, MALASIE, MEXIKO, NĚMECKO, NIZOZEMÍ,
PERU, POLSKO, RAKOUSKO, SLOVENSKO, ŠVÝCARSKO, THAJSKO, USA,
VELKÁ BRITÁNIE, VENEZUELA, VIETNAM**

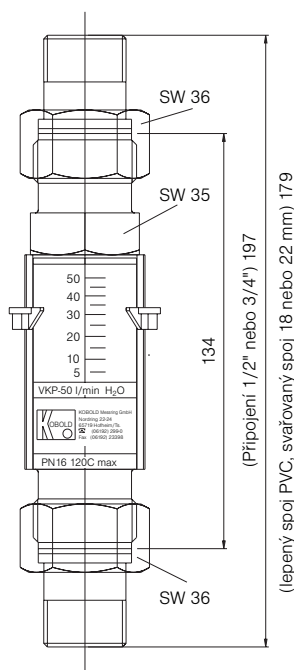
KOBOLD Messring GmbH
Nordring 22-24
D-65719 Hofheim/Ts.
☎ +49 (0) 6192 299-0
Fax +49 (0) 6192 233 98
E-mail: info.de@kobold.com
Internet: www.kobold.com

Typ:
VKP

Popis

Plastové průtokoměry KOBOLD typ VKP pracují na plovákovém principu s válcovou měřicí trubicí a pružinou zatíženým plovákem se clonou. U typu VKP-3... je plovák z vnější strany opatřen drážkami, které chrání přístroj před znečištěním usazujícími se částicemi nečistot, čímž se podstatně snižuje nebezpečí uvíznutí plováku a lze jej bez problémů použít pro měření znečištěných kapalin o zrnitosti do 400 µm. U typu VKP-2... je přístroj díky otvoru clony s ostrými hranami v plováku méně citlivý vůči změnám viskozity.

Rozměry



Technická data

- Kryt: polysulfon
- Připojení: G 1 vnější;
1 NPT vnější
vsazovací díly G 1/2, G 3/4
lepená trubka PVC,
svařovaný spoj 18,22 mm (mosaz)
- Plovák: polysulfon
- Pružina: nerez, 1.4310
- Ozubený kroužek: nerez, 1.4310
- Ploché těsnění: pro typ VKP-1.../3... NBR
pro typ VKP-2... klingerit Oilit
- Max. teplota: 120 °C
85 °C (s kontaktem)
60 °C (s přípojkou PVC)
- Max. tlak: 16 bar
- Přesnost: VKP-1...: 5% koncové hodnoty
VKP-2...: 5% koncové hodnoty
VKP-3...: 7% koncové hodnoty
- Montážní poloha: vodorovná nebo svislá

Volitelné (jen pro VKP-1 a VKP-2)

- Osazení kontakty: 1 N/O nebo N/C kontakt,
bistabilní
- Elektrické připojení: konektor DIN 43 650
- Spínací výkon: max. 200 V / max. 10 W /
max. 0,5 A

Použití

- Mazací okruhy
- Domácí technika
- Obráběcí stroje
- Solární zařízení
- Chladicí okruhy
- Svařovací stroje
- Čerpadla

Objednací údaje (příklad objednávky: VKP-1020 R25 S)

standardní provedení		pro viskózní média		pro znečištěná média (zrnitost max. 400µm)		Připojení	Kontakty (neplatí pro VKP-3..)
l/min H.O	Obj. č.	l/min oleje při 100 mm ² /S	obj. č.	l/min H.O	obj. č.		
2-20	VKP-1020...	1-18	VKP-2018...	7,5-32,5	VKP-3032...	..R25..=G 1 vnější (standard) ..N25..=1 NPT vnější ..L18..=Svařovaný spoj 18 mm ..L22..= Svařovaný spoj 22 mm ..PVC..=lep.spoj PVC 20mm ..IG1..=G 1/2 vnitřní, mosaz ..IG2..=G 1/2 vnitř., nerez ..AG1..=G 1/2 vnější, mosaz ..AG2..=G 1/2 vnější, nerez ..AG3..=G 3/4 vnější, mosaz ..AG4..=G 3/4 vnější, nerez	O = bez S = N/O kontakt C = N/C kontakt
5-35	VKP-1035...	2-30	VKP-2030...	10-45	VKP-3045...		
5-50	VKP-1050...	5-45	VKP-2045...	15-70	VKP-3070...		
10-80	VKP-1080...	10-75	VKP-2075...	20-100	VKP-3100...		
20-100	VKP-1100...	-	-	-	-		